|  |
| --- |
| **ТЕСТ**ПМ 03 УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ |
| 1.Организационное решение это | 1 проектное решение, в котором определены значение параметров технологических процессов изготовления данного объекта в заданных условиях и с заданными характеристиками2 проектное решение, в котором определено готовность производства к изготовлению изделий в заданных условиях с заданными3 проектное решение, в котором определена форма соединения элементов производства для обеспечения изготовления данного объекта в заданных условиях с заданными характеристиками |  |
| 2Акт о браке составляют в… | 1 в двух экземплярах2 в трех экземплярах3 в четырех экземплярах4 в пяти экземплярах |  |
| 3 Какие свойства должны быть учтены при конструкторской подготовке производства |  1 эксплуатационные2 предпринимательские3 финансовые4 заработные |  |
| 4 Браком в производстве принято считать продукцию (изделие, работы), полуфабрикаты, узлы, детали и конструкции и т.п., которые | 1 не соответствуют по качеству установленным стандартам или техническим условиям и не могут быть использованы по своему прямому назначению либо применяются лишь после дополнительных затрат на устранение имеющихся дефектов2 не соответствуют по качеству установленным стандартам или техническим условиям, но могут быть использованы по своему прямому назначению 3 не соответствуют по качеству установленным стандартам или техническим условиям и применяются лишь после дополнительных затрат на устранение имеющихся дефектов4 не соответствуют по качеству требованиям заказчиков |  |
| 5 Каким ГОСТом предусматривается технологическая подготовка производства | 1 ГОСТ 2.105-962 Р50995.31-963 ГОСТ 3.206-884 К50.800.1.3-96 |  |
| 6 По характеру выявленных дефектов брак подразделяют на: | 1 исправимый производственный брак и частично исправимый производственный брак2 внутренний производственный брак и внешний производственный брак3 планируемый производственный брак и не планируемый производственный брак4 исправимый (частичный) производственный брак и неисправимый (окончательный, полный) производственный брак. |  |
| 7 Какое требование учитывается при конструкторской подготовке включающие в себя «Возможность автоматизации и типизации производственных процессов | 1 эксплуатационные2 конструктивные3 экономические4 технологические |  |
| 8 Диаграмма Парето позволяет | 1 распределить усилия для разрешения возникающих проблем и установить основные факторы, с которых нужно начинать действовать с целью преодоления возникающих проблем2 выявить причины возникновения брака на производстве3 устранять причины возникновения брака на производстве4 более подробно и грамотно составить акт о браке |  |
| 9 Технологическое решение это | 1 проектное решение, в котором определены значение параметров технологических процессов изготовления данного объекта в заданных условиях и с заданными характеристиками2 проектное решение, в котором определено готовность производства к изготовлению изделий в заданных условиях с заданными3 проектное решение, в котором определена форма соединения элементов производства для обеспечения изготовления данного объекта в заданных условиях с заданными характеристиками |  |
| 10 Браком называется | 1 продукция, не соответствующая требованиям стандартов 2 продукция, не соответствующая требованиям заказчиков3 продукция, в которой имеется дефект, то есть какое-то несоответствие требованиям технической документации4 продукция, не соответствующая эстетическим требованиям заказчиков |  |
| 11 Штучное время включает в себя | 1То2 Тпз3 Тв4 Тшт-к |  |
| 12 Виновником брака по классификатору не может быть: | 1 рабочий – исполнители2 рабочий – ремонтник3 рабочий-наладчик4 администрация цеха |  |
| 13 Найти соответствие между операциями и оборудованием1 Токарная операция 2 Фрезерная операция 1 6Р13Ф32 16К20Ф3 | 1. 1-1
2. 1-2
3. 2-1
4. 2-2
 |  |
| 14 Система управления качеством продукции разрабатывается с учетом следующих принципов: | 1 ориентация на потребителя2 продуктовый подход;3 охват всех стадий жизненного цикла продукции 4 соответствия требованиям администрации(найти неправильный ответ) |  |
| 15 Проектное решение, в котором определены значение параметров технологических процессов изготовления данного объекта в заданных условиях и с заданными характеристиками | 1.организационное решение 2 технологическое решение3 технологический цикл |  |
| 16 Технический контроль — это  | 1 проверка соответствия продукции или процесса, от которого зависит качество продукции, установленным стандартам или техническим требованиям2 проверка соответствия продукции установленным стандартам или техническим требованиям3 проверка соответствия продукции техническим требованиям предприятия4 проверка соответствия продукции требованиям заказчиков |  |
| 17 Эффективность изготовления продукции определяется | 1 уровнем научно-технологической подготовки производства2 продолжительностью производственного цикла3 формированием планов обработки ТПП |  |
| 18 Качество технической документации контролируется | 1 непосредственными исполнителями и руководителями всех уровней в отделах главного конструктора, главного технолога, главного металлурга и других служб предприятия2 нормоконтролерами3 отделом технического контроля4 заказчиками  |  |
| 19 Точность изделия входит в … | 1 порядок проведения ТПП 2 эффективность изготовления продукции3 показатель технологичности изделия4 организационное решение |  |
| 20 Контроль за правильным использованием стандартов, технических условий, руководящих материалов и другой нормативно-технической документации в процессе подготовки производства осуществляет служба | 1 главного конструктора2 нормоконтроля3 главного технолога4 технического контроля |  |
| 21 Проектное решение, в котором определена форма соединения элементов производства для обеспечения изготовления данного объекта в заданных условиях с заданными характеристиками | 1.организационное решение 2 технологическое решение3 технологический цикл  |  |
| 22 Контроль качества готовой продукции и полуфабрикатов своего производства осуществляют | 1 непосредственные исполнители и руководители всех уровней в отделе главного конструктора2 непосредственные исполнители и руководители всех уровней в отделе главного технолога3 отдел технического контроля (ОТК)4 нормоконтролеры |  |
| 23 Оптимальная по срокам и ресурсам обеспечения технологической подготовки производства к изготовлению изделия в соответствии с требованиями заказчика или рынка данного класса изделия это: | 1 условия ТПП2 цель ТПП3 характеристика ТПП4 задачи ТПП |  |
| 24 Кто имеет право прекратить приемочный контроль продукции, имеющей повторяющиеся дефекты, до устранения причин, вызвавших эти дефекты, запретить, использование сырья, материалов, комплектующих изделий и инструмента, не отвечающих установленным требованиям изготовления новой продукции?  | 1старший нормоконтролер2 начальник ОТК3 руководитель предприятия4 главный инженер |  |
| 25 Расшифровать ТПП | 1технологическая подготовка программ2 технологические параметры производства3 технологическая подготовка производства |  |
| 26 Число контролеров на предприятии зависит от: | 1 программы выпуска деталей2 нормы времени на проверку одной детали3 процента выборочности при контроле деталей4 требований точности(найти неправильный ответ) |  |
| 27 ТПП опытных образцов и единичных изделий предусматривает выполнение следующих работ | 1 запуск серийных образцов2 проработку рабочей конструкторской документации3 проработку технологической документации(найти неправильный ответ) |  |
| 28 По организационным формам выявления и предупреждения брака выделяют следующие виды контроля: | 1 летучий контроль2 кольцевой контроль3 статистический контроль4 периодический контроль(найти неправильный ответ) |  |
| 29 Технологичность изделия характеризуется показателями | 1 точность изделия 2 трудоемкость изготовления3 продолжительность производственного цикла4 все перечисленные варианты |  |
| 30 Виды и комплектность конструкторских документов определяет стандарт: | 1 ГОСТ 2.102-962 ГОСТ 2.105-963 ГОСТ 2.106-96 4 ГОСТ 2.107-96 |  |
| 31 Что включают в себя экономические требования при конструктивной подготовке производства | 1 соответствие параметров изделия оптимальным технологическим условиям2 транспортабельность3 унификация материалов и узлов4 снижение себестоимости |  |
| 32 Пояснительная записка … | 1 текстовый конструкторский документ, содержащий описание конструкции и принципа действия разрабатываемого изделия, а также обоснование принятых на данной стадии разработки изделия технических и технико-экономических решений2 текстовый конструкторский документ, содержащий перечень конструкторских документов, вошедших в техническое предложение3 текстовый конструкторский документ, содержащий требования к изделию, его изготовлению, контролю, приемке и поставке, которые нецелесообразно указывать в других конструкторских документах на это изделие4 текстовый конструкторский документ, содержащий расчет технических или технико-экономических характеристик изделия, взаимодействия его функциональных частей и их элементов |  |
| 33 Вид производственной деятельности предприятия, обеспечивающий технологичную готовность производства к изготовлению изделий отвечающих требования заказчика -это | 1 технологичность2 технологическая оснастка3 ТПП4 испытание продукции  |  |
| 34 Спецификация это | 1 текстовый конструкторский документ, содержащий перечень спецификаций изделия и всех его составных частей с указанием их количества и входимости2 текстовый конструкторский документ, определяющий состав специфицированного изделия и разработанной на него конструкторской документации, предназначенный для комплектования конструкторских документов, подготовки производства и изготовления изделия3 текстовый конструкторский документ, содержащий расчет технических или технико-экономических характеристик изделия, взаимодействия его функциональных частей и их элементов4 текстовый конструкторский документ, содержащий перечень документов, на которые имеются ссылки в конструкторских документах изделия |  |
| 35 Обобщающий показатель производственной технологичности | 1 технологичность конструкции2 конструктивность изделия3 себестоимость продукции |  |
| 36 Для оптимального выбора средств измерений необходимо обладать следующими исходными данными: | 1номинальным значением измеряемой величины2 величиной разности между максимальным и минимальным значением измеряемой величины, регламентируемой в нормативной документации3 сведениями об условиях проведения измерений4 объемом выпуска (найти неправильный ответ) |  |
| 37 С чего начинается ТПП | 1 чертежа изделия2 с заключения договора на заказ3 опытных образцов |  |
| 38 При окончательном выборе средств измерений должны учитываться следующие требования: | 1 к рабочей области значений величин, оказывающих влияние на процесс измерения2 к габаритам средства измерений3 к производству4 к массе средства измерений;(найти неправильный ответ) |  |
| 39 Экологические, эргономические, эстетические критерии относятся к… | 1 экономическим2 технологическим3 конструктивным4 эксплуатационным |  |
| 40 Формы и правила оформления документов на технический контроль установлены стандартом | 1 ГОСТ 3.1502-852 ГОСТ 2.105-963 ГОСТ 2.106-96 4 ГОСТ 3.111-96 |  |
| 41 Что включают в себя конструктивные требования | 1 рабочие скорости, мощность и т.д.2 высокая производительность3 снижение себестоимости 4 уменьшение размеров оборудования |  |
| 42 Измерение – это | 1 нахождение числового значения физической величины опытным путем с помощью специальных технических средств2 нахождение числового значения физической величины расчетным методом 3 нахождение числового значения физической величины опытным путем без помощи специальных технических средств4 проверка соответствия показателей качества продукции установленным требованиям |  |
| 43 Цель ТПП | 1 ТПП к изготовлению изделий с оптимальными сроками и ресурсами2 разработка процессов вторичного использования, утилизации или уничтожения3 ТПП к изготовлению изделий с максимальными сроками и ресурсами |  |
| 44 Контроль – это | 1 нахождение числового значения физической величины опытным путем с помощью специальных технических средств2 нахождение числового значения физической величины расчетным методом 3 нахождение числового значения физической величины опытным путем без помощи специальных технических средств4 проверка соответствия показателей качества продукции установленным требованиям |  |
| 45 Высока производительность, транспортабельность, сохраняемость, безопасность работы относятся к… | 1 экономическим2 технологическим3 конструктивным4 эксплуатационным |  |
| 46 По виду контролируемых изделий и параметров различают калибры: | 1 гладкие для цилиндрических изделий2 резьбовые3 комплексные4 шлицевые и др.(найти неправильный ответ) |  |
| 47 Снижение удельной себестоимости по сравнению с базовым изделием, рост производительности труда относятся к… | 1 экономическим2 технологическим3 конструктивным4 эксплуатационным |  |
| 48 С помощью микрометра можно производить измерения с точностью  | 1 до 0,1 мм2 до 0, 05 мм3 до 0,01 мм.4 до 0,005 мм |  |
| 49 Разработка технологического процесса включает в себя | 1 разработку МК2 разработку ОК3 разработку общего вида чертежа изделия4 разработку спецификаций |  |
| 50 Нормоконтроль это | 1 контроль выполнения конструкторской документации в соответствии с нормами, требованиями и правилами, установленными нормативными документами2 проверка соответствия продукции или процесса, от которого зависит качество продукции, установленным стандартам или техническим требованиям3 нахождение числового значения физической величины опытным путем без помощи специальных технических средств4 проверка соответствия показателей качества продукции установленным требованиям |  |
| 51 Проверка оборудования на точность заканчивается | 1 составлением приемочной комиссии2 изготовлением контрольной детали3 составлением Акта  |  |
| 52 В текстовых документах нормоконтролер проверяет: | 1 данные конструкторской документации2 соблюдение требований стандартов на записки, инструкции, текстовые конструкторские документы технические условия 3 соответствие показателей и расчетных программы и методики, величин нормативным данным4 содержание изложенного материала(найти неправильный ответ) |  |
| 53 Деталь, изготовленную из Стали45 необходимо выбрать материал режущей части резца согласно рекомендаций  | 1 Т5К102 ВК83 У12 |  |
| 54 Нормативный правовой акт – это | 1 письменный официальный документ, принятый (изданный) в определенной форме правотворческим органом в пределах его компетенции и направленный на установление, изменение или отмену правовых норм2 [документ](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%94%D0%BE%D0%BA%D1%83%D0%BC%D0%B5%D0%BD%D1%82), в котором в целях добровольного многократного использования устанавливаются [характеристики](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A5%D0%B0%D1%80%D0%B0%D0%BA%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%B8%D1%81%D1%82%D0%B8%D0%BA%D0%B0) продукции, правила осуществления и характеристики [процессов](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D1%86%D0%B5%D1%81%D1%81) [проектирования](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%B5%D0%BA%D1%82%D0%B8%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D0%B5), [производства](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%B8%D0%B7%D0%B2%D0%BE%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE), строительства, монтажа, наладки, [эксплуатации](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%AD%D0%BA%D1%81%D0%BF%D0%BB%D1%83%D0%B0%D1%82%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F), [хранения](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A5%D1%80%D0%B0%D0%BD%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%B5), [перевозки](https://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%9F%D0%B5%D1%80%D0%B5%D0%B2%D0%BE%D0%B7%D0%BA%D0%B0&action=edit&redlink=1), [реализации](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A0%D0%B5%D0%B0%D0%BB%D0%B8%D0%B7%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F) и [утилизации](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A3%D1%82%D0%B8%D0%BB%D0%B8%D0%B7%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F), выполнения работ или оказания [услуг](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A3%D1%81%D0%BB%D1%83%D0%B3%D0%B0)3 правила, регулирующие порядок какой-нибудь деятельности4 материальный [объект](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9E%D0%B1%D1%8A%D0%B5%D0%BA%D1%82), содержащий [информацию](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%98%D0%BD%D1%84%D0%BE%D1%80%D0%BC%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F) в зафиксированном виде и специально предназначенный для её передачи во времени и пространстве |  |
| 55 Деталь, изготовленную из серого чугуна необходимо выбрать материал режущей части резца согласно рекомендаций | 1 Т5К102 ВК83 У12 |  |
| 56 Единичные показатели качества продукции | 1 назначения2 надежности3 технологичности4 доступность(найти неправильный ответ) |  |
| 57 Ведомость материалов включает с себя | 1 название завода производителя материалов2 норму расхода материала3 перечень сборочных единиц4 массу детали |  |
| 58 Технический уровень продукции согласно ГОСТ 15467-79 – это | 1 относительная характеристика качества, основанная на сопоставлении значений показателей, характеризующих техническое совершенство оцениваемой продукции с соответствующими базовыми значениями2 характеристика качества, основанная на сопоставлении значений показателей, характеризующих техническое совершенство оцениваемой продукции с соответствующими базовыми значениями3 относительная характеристика качества, основанная на сопоставлении значений показателей, характеризующих эстетическое совершенство оцениваемой продукции 4 характеристика качества, основанная на сопоставлении различных показателей, установленных потребителем |  |
| 59 Фотография рабочего времени проводится с целью | 1 назначения премии2 введения штрафных санкций3 оптимизации рабочего времени4 увеличения продолжительности смены |  |
| 60 Количественные значения показателей качества продукции определяются следующими методами: | 1 экспериментальным методом2 органолептическим методом3 экспертным методом4 расчетным методом(найти неправильный ответ) |  |