|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ТЕСТ**  ПМ 03 УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ | | |
| 1.Организационное решение это | 1 проектное решение, в котором определены значение параметров технологических процессов изготовления данного объекта в заданных условиях и с заданными характеристиками  2 проектное решение, в котором определено готовность производства к изготовлению изделий в заданных условиях с заданными  3 проектное решение, в котором определена форма соединения элементов производства для обеспечения изготовления данного объекта в заданных условиях с заданными характеристиками |  |
| 2Акт о браке составляют в… | 1 в двух экземплярах  2 в трех экземплярах  3 в четырех экземплярах  4 в пяти экземплярах |  |
| 3 Какие свойства должны быть учтены при конструкторской подготовке производства | 1 эксплуатационные  2 предпринимательские  3 финансовые  4 заработные |  |
| 4 Браком в производстве принято считать продукцию (изделие, работы), полуфабрикаты, узлы, детали и конструкции и т.п., которые | 1 не соответствуют по качеству установленным стандартам или техническим условиям и не могут быть использованы по своему прямому назначению либо применяются лишь после дополнительных затрат на устранение имеющихся дефектов  2 не соответствуют по качеству установленным стандартам или техническим условиям, но могут быть использованы по своему прямому назначению  3 не соответствуют по качеству установленным стандартам или техническим условиям и применяются лишь после дополнительных затрат на устранение имеющихся дефектов  4 не соответствуют по качеству требованиям заказчиков |  |
| 5 Каким ГОСТом предусматривается технологическая подготовка производства | 1 ГОСТ 2.105-96  2 Р50995.31-96  3 ГОСТ 3.206-88  4 К50.800.1.3-96 |  |
| 6 По характеру выявленных дефектов брак подразделяют на: | 1 исправимый производственный брак и частично исправимый производственный брак  2 внутренний производственный брак и внешний производственный брак  3 планируемый производственный брак и не планируемый производственный брак  4 исправимый (частичный) производственный брак и неисправимый (окончательный, полный) производственный брак. |  |
| 7 Какое требование учитывается при конструкторской подготовке включающие в себя «Возможность автоматизации и типизации производственных процессов | 1 эксплуатационные  2 конструктивные  3 экономические  4 технологические |  |
| 8 Диаграмма Парето позволяет | 1 распределить усилия для разрешения возникающих проблем и установить основные факторы, с которых нужно начинать действовать с целью преодоления возникающих проблем  2 выявить причины возникновения брака на производстве  3 устранять причины возникновения брака на производстве  4 более подробно и грамотно составить акт о браке |  |
| 9 Технологическое решение это | 1 проектное решение, в котором определены значение параметров технологических процессов изготовления данного объекта в заданных условиях и с заданными характеристиками  2 проектное решение, в котором определено готовность производства к изготовлению изделий в заданных условиях с заданными  3 проектное решение, в котором определена форма соединения элементов производства для обеспечения изготовления данного объекта в заданных условиях с заданными характеристиками |  |
| 10 Браком называется | 1 продукция, не соответствующая требованиям стандартов  2 продукция, не соответствующая требованиям заказчиков  3 продукция, в которой имеется дефект, то есть какое-то несоответствие требованиям технической документации  4 продукция, не соответствующая эстетическим требованиям заказчиков |  |
| 11 Штучное время включает в себя | 1То  2 Тпз  3 Тв  4 Тшт-к |  |
| 12 Виновником брака по классификатору не может быть: | 1 рабочий – исполнители  2 рабочий – ремонтник  3 рабочий-наладчик  4 администрация цеха |  |
| 13 Найти соответствие между операциями и оборудованием  1 Токарная операция  2 Фрезерная операция  1 6Р13Ф3  2 16К20Ф3 | 1. 1-1 2. 1-2 3. 2-1 4. 2-2 |  |
| 14 Система управления качеством продукции разрабатывается с учетом следующих принципов: | 1 ориентация на потребителя  2 продуктовый подход;  3 охват всех стадий жизненного цикла продукции  4 соответствия требованиям администрации  (найти неправильный ответ) |  |
| 15 Проектное решение, в котором определены значение параметров технологических процессов изготовления данного объекта в заданных условиях и с заданными характеристиками | 1.организационное решение  2 технологическое решение  3 технологический цикл |  |
| 16 Технический контроль — это | 1 проверка соответствия продукции или процесса, от которого зависит качество продукции, установленным стандартам или техническим требованиям  2 проверка соответствия продукции установленным стандартам или техническим требованиям  3 проверка соответствия продукции техническим требованиям предприятия  4 проверка соответствия продукции требованиям заказчиков |  |
| 17 Эффективность изготовления продукции определяется | 1 уровнем научно-технологической подготовки производства  2 продолжительностью производственного цикла  3 формированием планов обработки ТПП |  |
| 18 Качество технической документации контролируется | 1 непосредственными исполнителями и руководителями всех уровней в отделах главного конструктора, главного технолога, главного металлурга и других служб предприятия  2 нормоконтролерами  3 отделом технического контроля  4 заказчиками |  |
| 19 Точность изделия входит в … | 1 порядок проведения ТПП  2 эффективность изготовления продукции  3 показатель технологичности изделия  4 организационное решение |  |
| 20 Контроль за правильным использованием стандартов, технических условий, руководящих материалов и другой нормативно-технической документации в процессе подготовки производства осуществляет служба | 1 главного конструктора  2 нормоконтроля  3 главного технолога  4 технического контроля |  |
| 21 Проектное решение, в котором определена форма соединения элементов производства для обеспечения изготовления данного объекта в заданных условиях с заданными характеристиками | 1.организационное решение  2 технологическое решение  3 технологический цикл |  |
| 22 Контроль качества готовой продукции и полуфабрикатов своего производства осуществляют | 1 непосредственные исполнители и руководители всех уровней в отделе главного конструктора  2 непосредственные исполнители и руководители всех уровней в отделе главного технолога  3 отдел технического контроля (ОТК)  4 нормоконтролеры |  |
| 23 Оптимальная по срокам и ресурсам обеспечения технологической подготовки производства к изготовлению изделия в соответствии с требованиями заказчика или рынка данного класса изделия это: | 1 условия ТПП  2 цель ТПП  3 характеристика ТПП  4 задачи ТПП |  |
| 24 Кто имеет право прекратить приемочный контроль продукции, имеющей повторяющиеся дефекты, до устранения причин, вызвавших эти дефекты, запретить, использование сырья, материалов, комплектующих изделий и инструмента, не отвечающих установленным требованиям изготовления  новой продукции? | 1старший нормоконтролер  2 начальник ОТК  3 руководитель предприятия  4 главный инженер |  |
| 25 Расшифровать ТПП | 1технологическая подготовка программ  2 технологические параметры производства  3 технологическая подготовка производства |  |
| 26 Число контролеров на предприятии зависит от: | 1 программы выпуска деталей  2 нормы времени на проверку одной детали  3 процента выборочности при контроле деталей  4 требований точности  (найти неправильный ответ) |  |
| 27 ТПП опытных образцов и единичных изделий предусматривает выполнение следующих работ | 1 запуск серийных образцов  2 проработку рабочей конструкторской документации  3 проработку технологической документации  (найти неправильный ответ) |  |
| 28 По организационным формам выявления и предупреждения брака выделяют следующие виды контроля: | 1 летучий контроль  2 кольцевой контроль  3 статистический контроль  4 периодический контроль  (найти неправильный ответ) |  |
| 29 Технологичность изделия характеризуется показателями | 1 точность изделия  2 трудоемкость изготовления  3 продолжительность производственного цикла  4 все перечисленные варианты |  |
| 30 Виды и комплектность конструкторских документов определяет стандарт: | 1 ГОСТ 2.102-96  2 ГОСТ 2.105-96  3 ГОСТ 2.106-96  4 ГОСТ 2.107-96 |  |
| 31 Что включают в себя экономические требования при конструктивной подготовке производства | 1 соответствие параметров изделия оптимальным технологическим условиям  2 транспортабельность  3 унификация материалов и узлов  4 снижение себестоимости |  |
| 32 Пояснительная записка … | 1 текстовый конструкторский документ, содержащий описание конструкции и принципа действия разрабатываемого изделия, а также обоснование принятых на данной стадии разработки изделия технических и технико-экономических решений  2 текстовый конструкторский документ, содержащий перечень конструкторских документов, вошедших в техническое предложение  3 текстовый конструкторский документ, содержащий требования к изделию, его изготовлению, контролю, приемке и поставке, которые нецелесообразно указывать в других конструкторских документах на это изделие  4 текстовый конструкторский документ, содержащий расчет технических или технико-экономических характеристик изделия, взаимодействия его функциональных частей и их элементов |  |
| 33 Вид производственной деятельности предприятия, обеспечивающий технологичную готовность производства к изготовлению изделий отвечающих требования заказчика -это | 1 технологичность  2 технологическая оснастка  3 ТПП  4 испытание продукции |  |
| 34 Спецификация это | 1 текстовый конструкторский документ, содержащий перечень спецификаций изделия и всех его составных частей с указанием их количества и входимости  2 текстовый конструкторский документ, определяющий состав специфицированного изделия и разработанной на него конструкторской документации, предназначенный для комплектования конструкторских документов, подготовки производства и изготовления изделия  3 текстовый конструкторский документ, содержащий расчет технических или технико-экономических характеристик изделия, взаимодействия его функциональных частей и их элементов  4 текстовый конструкторский документ, содержащий перечень документов, на которые имеются ссылки в конструкторских документах изделия |  |
| 35 Обобщающий показатель производственной технологичности | 1 технологичность конструкции  2 конструктивность изделия  3 себестоимость продукции |  |
| 36 Для оптимального выбора средств измерений необходимо обладать следующими исходными данными: | 1номинальным значением измеряемой величины  2 величиной разности между максимальным и минимальным значением измеряемой величины, регламентируемой в нормативной документации  3 сведениями об условиях проведения измерений  4 объемом выпуска  (найти неправильный ответ) |  |
| 37 С чего начинается ТПП | 1 чертежа изделия  2 с заключения договора на заказ  3 опытных образцов |  |
| 38 При окончательном выборе средств измерений должны учитываться следующие требования: | 1 к рабочей области значений величин, оказывающих влияние на процесс измерения  2 к габаритам средства измерений  3 к производству  4 к массе средства измерений;  (найти неправильный ответ) |  |
| 39 Экологические, эргономические, эстетические критерии относятся к… | 1 экономическим  2 технологическим  3 конструктивным  4 эксплуатационным |  |
| 40 Формы и правила оформления документов на технический контроль установлены стандартом | 1 ГОСТ 3.1502-85  2 ГОСТ 2.105-96  3 ГОСТ 2.106-96  4 ГОСТ 3.111-96 |  |
| 41 Что включают в себя конструктивные требования | 1 рабочие скорости, мощность и т.д.  2 высокая производительность  3 снижение себестоимости  4 уменьшение размеров оборудования |  |
| 42 Измерение – это | 1 нахождение числового значения физической величины опытным путем с помощью специальных технических средств  2 нахождение числового значения физической величины расчетным методом  3 нахождение числового значения физической величины опытным путем без помощи специальных технических средств  4 проверка соответствия показателей качества продукции установленным требованиям |  |
| 43 Цель ТПП | 1 ТПП к изготовлению изделий с оптимальными сроками и ресурсами  2 разработка процессов вторичного использования, утилизации или уничтожения  3 ТПП к изготовлению изделий с максимальными сроками и ресурсами |  |
| 44 Контроль – это | 1 нахождение числового значения физической величины опытным путем с помощью специальных технических средств  2 нахождение числового значения физической величины расчетным методом  3 нахождение числового значения физической величины опытным путем без помощи специальных технических средств  4 проверка соответствия показателей качества продукции установленным требованиям |  |
| 45 Высока производительность, транспортабельность, сохраняемость, безопасность работы относятся к… | 1 экономическим  2 технологическим  3 конструктивным  4 эксплуатационным |  |
| 46 По виду контролируемых изделий и параметров различают калибры: | 1 гладкие для цилиндрических изделий  2 резьбовые  3 комплексные  4 шлицевые и др.  (найти неправильный ответ) |  |
| 47 Снижение удельной себестоимости по сравнению с базовым изделием, рост производительности труда относятся к… | 1 экономическим  2 технологическим  3 конструктивным  4 эксплуатационным |  |
| 48 С помощью микрометра можно производить измерения с точностью | 1 до 0,1 мм  2 до 0, 05 мм  3 до 0,01 мм.  4 до 0,005 мм |  |
| 49 Разработка технологического процесса включает в себя | 1 разработку МК  2 разработку ОК  3 разработку общего вида чертежа изделия  4 разработку спецификаций |  |
| 50 Нормоконтроль это | 1 контроль выполнения конструкторской документации в соответствии с нормами, требованиями и правилами, установленными нормативными документами  2 проверка соответствия продукции или процесса, от которого зависит качество продукции, установленным стандартам или техническим требованиям  3 нахождение числового значения физической величины опытным путем без помощи специальных технических средств  4 проверка соответствия показателей качества продукции установленным требованиям |  |
| 51 Проверка оборудования на точность заканчивается | 1 составлением приемочной комиссии  2 изготовлением контрольной детали  3 составлением Акта |  |
| 52 В текстовых документах нормоконтролер проверяет: | 1 данные конструкторской документации  2 соблюдение требований стандартов на записки, инструкции, текстовые конструкторские документы технические условия  3 соответствие показателей и расчетных программы и методики, величин нормативным данным  4 содержание изложенного материала  (найти неправильный ответ) |  |
| 53 Деталь, изготовленную из Стали45 необходимо выбрать материал режущей части резца согласно рекомендаций | 1 Т5К10  2 ВК8  3 У12 |  |
| 54 Нормативный правовой акт – это | 1 письменный официальный документ, принятый (изданный) в определенной форме правотворческим органом в пределах его компетенции и направленный на установление, изменение или отмену правовых норм  2 [документ](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%94%D0%BE%D0%BA%D1%83%D0%BC%D0%B5%D0%BD%D1%82), в котором в целях добровольного многократного использования устанавливаются [характеристики](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A5%D0%B0%D1%80%D0%B0%D0%BA%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%B8%D1%81%D1%82%D0%B8%D0%BA%D0%B0) продукции, правила осуществления и характеристики [процессов](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D1%86%D0%B5%D1%81%D1%81) [проектирования](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%B5%D0%BA%D1%82%D0%B8%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D0%BD%D0%B8%D0%B5), [производства](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%B8%D0%B7%D0%B2%D0%BE%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE), строительства, монтажа, наладки, [эксплуатации](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%AD%D0%BA%D1%81%D0%BF%D0%BB%D1%83%D0%B0%D1%82%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F), [хранения](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A5%D1%80%D0%B0%D0%BD%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%B5), [перевозки](https://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%9F%D0%B5%D1%80%D0%B5%D0%B2%D0%BE%D0%B7%D0%BA%D0%B0&action=edit&redlink=1), [реализации](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A0%D0%B5%D0%B0%D0%BB%D0%B8%D0%B7%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F) и [утилизации](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A3%D1%82%D0%B8%D0%BB%D0%B8%D0%B7%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F), выполнения работ или оказания [услуг](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A3%D1%81%D0%BB%D1%83%D0%B3%D0%B0)  3 правила, регулирующие порядок какой-нибудь деятельности  4 материальный [объект](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9E%D0%B1%D1%8A%D0%B5%D0%BA%D1%82), содержащий [информацию](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%98%D0%BD%D1%84%D0%BE%D1%80%D0%BC%D0%B0%D1%86%D0%B8%D1%8F) в зафиксированном виде и специально предназначенный для её передачи во времени и пространстве |  |
| 55 Деталь, изготовленную из серого чугуна необходимо выбрать материал режущей части резца согласно рекомендаций | 1 Т5К10  2 ВК8  3 У12 |  |
| 56 Единичные показатели качества продукции | 1 назначения  2 надежности  3 технологичности  4 доступность  (найти неправильный ответ) |  |
| 57 Ведомость материалов включает с себя | 1 название завода производителя материалов  2 норму расхода материала  3 перечень сборочных единиц  4 массу детали |  |
| 58 Технический уровень продукции согласно  ГОСТ 15467-79 – это | 1 относительная характеристика качества, основанная на сопоставлении значений показателей, характеризующих техническое совершенство оцениваемой продукции с соответствующими базовыми значениями  2 характеристика качества, основанная на сопоставлении значений показателей, характеризующих техническое совершенство оцениваемой продукции с соответствующими базовыми значениями  3 относительная характеристика качества, основанная на сопоставлении значений показателей, характеризующих эстетическое совершенство оцениваемой продукции  4 характеристика качества, основанная на сопоставлении различных показателей, установленных потребителем |  |
| 59 Фотография рабочего времени проводится с целью | 1 назначения премии  2 введения штрафных санкций  3 оптимизации рабочего времени  4 увеличения продолжительности смены |  |
| 60 Количественные значения показателей качества продукции определяются следующими методами: | 1 экспериментальным методом  2 органолептическим методом  3 экспертным методом  4 расчетным методом  (найти неправильный ответ) |  |